

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten
		Ø	Dicke	Breite	Länge	
		mm	mm	mm	mm	
<b>Standort Hamm</b>						
Durchlaufstrahlanlage			500	2.550		
Durchlaufstrahlanlage			700	1.500		
CNC-Brennschneidmaschine	St		100	2.600	12.000	
CNC-Brennschneidmaschine	St		100	5.000	22.000	
Plasmaschneidanlage mobil	St, VA		25			Leistung: 100 A
CNC-Schneidblechanlage Trulaser 5060	St, VA		25	2.000	6.000	Laser
Bohr-Brenn-Anlage	St		8 bis 60	80 bis 600		Bohrdurchmesser: 8 bis 40 mm
Bohr-Säge-Anlage	St		400	1.000		Bohrdurchmesser: 8 bis 40 mm
Langschnitt Bandsäge			410	850		mit Gehrungsschnitt 45°
Automatik Bandsäge			320	320		
Hydraulische Schere	S355		10	3.000		S235JRG2 bis 12
Profilschere KBL 13 (500 kN)		max. 20	max. 20			mit Lochstanze
Rohrausklinker		¾ - 2 Zoll	5			Ausklinkung: Ø 27 - 60 mm
Lochstanze KL110 (1100 kN)		max. 50	max. 20	1.200	2.000	mit Koordinatentisch und Schere
Lochstanze KBLH 700 (700 kN)		max. 30	max. 20			
Lochstanze KL350 (350 kN)		max. 20	max. 20			
Räderauf-/abziehpresse (2000 kN)						Pressrichtung waagrecht
Abkantpresse (5000 kN)			max. 20	4.500		Seitenwände Siebe max. bis 4.600; min. 1.200
Abkantpresse (4000 kN)			max. 12	4.000		
Doppelrichtpresse (bis 2000 kN)			500			
Schwenkbiegemasch. (Wangenkantbank)	St		8	3.000		
Profilbiegemaschine			20	80		Materialgröße vom Profil abhängig

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten
		Ø	Dicke	Breite	Länge	
		mm	mm	mm	mm	
Profilbiegemaschine		50				
Rundwalze (Walzen-Ø 1030)			bis 280	3.500		konisch
Rundwalze (Walzen-Ø 450)			bis 40	3.000		konisch
Rundwalze (Walzen-Ø 320)			bis 20	3.100		konisch
Rundwalze (Walzen-Ø 280)			bis 10	2.500		
Rundwalze (Walzen-Ø 220)	S355		bis 10	3.000		konisch
Rundwalze (Walzen-Ø 120)			bis 4	2.000		
L + Z Drehbank		400			2.000	größter Drehdurchmesser: über Support 250 mm
L + Z Drehbank		700			2.000	größter Drehdurchmesser: über Support 440 mm
L + Z Drehbank		1.015			9.000	Ø 1015, Drehlg. 330 mm wenn innen gespannt werden kann
						größter Drehdurchmesser: über Support 570 mm
NC-Drehbank		450			2.000	größter Drehdurchmesser: über Support 410 mm
						Werkzeugwechsler 12-fach
Kopfdrehbank	St	2.500			3.500	Drehlänge: 3.500 mm bei ø 2.500
		4.000			500	Drehlänge: 500 mm bei ø 4.000
CNC-Karussell-Drehbank		12.500			5.500	Drehlänge: 3.500 mm Werkstückgewicht: bis 250 to 2 Support, davon 1x mit angetriebenen Werkzeug C-Achs-Steuerung für Positionierung Planscheibe
CNC- Horizontal-Drehbank		6.500			20.000	Werkstückgewicht: bis 250 to 1 Support
CNC-Universalfräsanlage			500	1.150	500	Tischgröße: 400 x 1.400 mm Verfahrwege: y = 500 / x = 1150 / z = 500

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten
		Ø	Dicke	Breite	Länge	
		mm	mm	mm	mm	
CNC-Universalfräsanlage			600	850	625	Tischgröße: 650 x 1.000 mm Verfahrwege: y = 600 / x = 850 / z = 625
Fräsanlage	St		370	880	300	Tischgröße: 330 x 1.000 mm Verfahrwege: y = 370 / x = 880 / z = 300
Rundnahtfräsmaschine Graebener		1.500-5.500				Max. Frästiefe: 100 mm Max. Frästiefe im 1. Schritt: 30 mm
CNC-Universal-Bearbeitungszentrum	St		2.600	5.000	15.000	Tischgröße: 2 Stück 4.500 x 3.300 mm Verfahrwege: x = 15.000 / y = 5.000 / z = 1.300, V- Achse = 2.500, W- Achse = 1.300, B- Achse = 360° Arbeitsspindeldurchmesser: 200 mm Aufspannfläche: ca. 11.000 x 3.300 mm Werkzeugaufnahme: SK 50/ SK 60 Automatischer Werkzeugwechsler für 60 Werkzeuge Drehzahlbereich - Spindel 2,5 - 1250 U/min Max- Vorschub: 10.000 mm/min. Werkstückgewicht: max. 150 to
Tischbohrwerk 1			1.000	1.200	1.450	Tischgröße: 1.200 x 1.000 mm Werkstückgewicht: 3 to
Tischbohrwerk 2			2.500	4.800	max. 4500	Tischgröße: 3.000 x 2.500 mm
Mobiles Bohrwerk für mechanische Bearbeitung von Bauteilen auf der Baustelle	St		1.650	1.650	>/<	Tischgröße: 3.000 x 1.600 mm Gewicht und Abmessungen sind zweitrangig
Radialbohrmaschinen		500	1.300	500	Hö.=570	größter Bohrerdurchmesser: 100 mm Bohrspindelauslage: 1.200 mm größter Bohrspindelhub: 420 mm Aufspannfläche: 700 m 1.500 mm
Nutzenziehmaschine		13-230	390	300		Tischbreite: 120 x 460 mm Nutbreite: 5 - 50 mm Nuttiefe: 2,2 - 14,3 mm

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten
		Ø	Dicke	Breite	Länge	
		mm	mm	mm	mm	
Flachbettschleifmaschine			425	700	300	Tischgröße: 300 x 700 Verfahrwege: y = 425 / x = 700 / z = 300
mobile Schutzgasschweißanlagen bis 500 Ampere						Schweißverfahren: E-Hand, MAG (Impuls), MIG, WIG Gasschmelz-Schweißen (G-Schweißen) Bolzenschweißen: bis Ø 22 mm Werkstoffe: Baustähle, rost- und zunderbeständige Stähle, Guß / Grauguß, hochfeste Stähle, verschleißfeste Stähle, Verbundpanzerbleche, Hartauftragungen, hochlegierte Stähle
UP-Schweißportal bis 1400 Amp.			26.000	6.700	6.000	Drahtzufuhr bis max. Tandem 2 x Ø4 mm
UP-Schweißmast bis 1250 Amp.						
mobile UP-Anlage bis 1200 Amp.						
Schweißdrehtisch		800-8.000			Hö.= 3.000	Werkstückgewicht: bis 150 to Drehgeschwindigkeit: stufenlos 300 - 1.000 mm/min
Schweißdrehtisch, schwenkbar		6.000				Werkstückgewicht: bis 65 to schwenkbar bis 135° Drehgeschwindigkeit: stufenlos 0,02 – 0,8 U/min
Pullmax Schweißphasenschneiden			50			Abschrägbreite: 25 mm
CHP 12 Schweißphasenschneiden			25			Abschrägbreite: 12 mm
Glühhalle		Hallenabmaße		10,5 m	20,7 m m	Höhe (innen): 9 m, Gewichte: Halle durch Straddler Carrier oder Mobilkran beschickbar
Strahlhalle mit mob. Handstrahlgerät		Hallenabmaße		9 m	26 m	Höhe (innen): 10 m
Lackierhalle		Hallenabmaße		20 m	100 m	Lackierfläche mit Absaugung: 20 m x 25 m
Portal bzw. Brückenkrane						max. Hubkapazität: bis 150 to pro Kran; 300 to bei Doppelhub Hakenhöhe: bis 12,5 m
Straddle Carrier				ca. 10 m	ca. 8,5 m	max. Hubkapazität: 260 to Hakenhöhe: bis 9,3 m geeignet zur Schiffsbeladung im eigenen Hafenbecken

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten
		Ø	Dicke	Breite	Länge	
		mm	mm	mm	mm	
<b>Standort Bedburg</b>						
CNC Plasmaschneidanlage	St, VA		70	2.000	4.000	
Leit und Zugspindeldrehmaschine	St	500			2.000	
Bettfräsmaschine						x=1.100, y=500, z=600
Tafelschere	St		12		3.000	
Abkantpresse	St				3.000	150to
Automatik Bandsäge	St		400	200		
Gärungsbandsäge	St					Spannbreite 90°/220mm, 45°/150mm
Lochstanze	St	25	10			
Rundwalze (Walzen-Ø 340)	St		90		4.500	
Säulenbohrmaschine						Ausladung 1.200, Höhe Werkstück 1.300, MK5
Säulenbohrmaschine						Ausladung 1.300, Höhe Werkstück 1.300, MK5

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten
		Ø	Dicke	Breite	Länge	
		mm	mm	mm	mm	
<b>Standort SAB Kambachmühle</b>						
Durchlaufstrahlanlage			110	2.000	10.000	
CNC-Brennschneidanlage	St/VA		100/25	5.000	12.500	2x Autogen-, 1x Plasmabrenner
Automatik Bandsäge	St, VA	410	410	700		
Bandsäge	St, VA	100	100	200		
Bandsäge	St, VA	100	100	200		
Hydraulische Schere	St		10	2.500		
Hydraulische Schere	S235 V2A		12 8	3.000		
Horizontalpresse	St					Hub 300, 1.600 kN
Abkantpresse (180t)			max 12	3.000		
Rundwalze (Walzen-Ø 250)	St		8	2.500		
Rundwalze (Walzen-Ø 90)	St		1,5	2.000		
Rundwalze (Walzen-Ø 370)	St/VA		bis 22	3.000		
Mobiles Plasmaschneidegerät	St/VA		20			
Strahlhalle		Hallenmaße		5 m	15 m	Höhe Tor: 4,5 m
Lackierhalle		Hallenmaße		15 m	40 m	
L + Z Drehbank		200			1.500	größter Drehdurchmesser über dem Bett: 200 mm größter Drehdurchmesser über Support: 100 mm Spitzenhöhe über Bett: 200 mm Drehlänge: 1.500 mm
L + Z Drehbank		700			1.600	größter Drehdurchmesser über dem Bett: 700 mm größter Drehdurchmesser über Support: 440 mm Spitzenhöhe über Bett: 500 mm Drehlänge: 1.600 mm

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten
		Ø	Dicke	Breite	Länge	
		mm	mm	mm	mm	
L + Z Drehbank		300			700	größter Drehdurchmesser über dem Bett: 300 mm größter Drehdurchmesser über Support: 100 mm Spitzenhöhe über Bett: 150 mm Drehlänge: 700 mm
Radialbohrmaschine						größter Bohrerdurchmesser: 50 mm Bohrspindelauslage: 1.600 mm größter Bohrspindelhub: 500 mm Aufspannfläche: 900 x 1.500 mm
2 x Radialbohrmaschine						größter Bohrdurchmesser: 40 mm Bohrspindelauslage: 1600 mm größter Bohrspindelhub: 700 mm Aufspannfläche: 1.600 x 1.800 mm
3 x Säulenbohrmaschinen						größter Bohrdurchmesser: 20 mm Bohrspindelauslage: 260 mm größter Bohrspindelhub: 160 mm Aufspannfläche: 400 x 300 mm

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten
		∅	Dicke	Breite	Länge	
		mm	mm	mm	mm	
<b>Standort Leimen</b>						
mobile Plasmaschneidgeräte	St		20			
CNC Plasmaschneidanlage	St, VA		50	2.000	400	
Radialbohrmaschine	St		3.000	2.000		größter Bohrdurchmesser: 80 mm
Säulenbohrmaschinen						größter Bohrdurchmesser: 30 mm
Krankapazität						Hakenhöhe: 4 m
Kran mobil						Hakenhöhe: 3 m max. Traglast: 0,8 to
Automatik Bandsäge	St		260	300	7.000	
Hydraulikpresse Senkrecht	St/VA					bis 20 to
Bandschleifmaschine	St/VA		75			1,5 KW



Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten
		Ø	Dicke	Breite	Länge	
		mm	mm	mm	mm	
<b>Standort Soltau, Röhrs Industrieanlagen GmbH</b>						
Brenn- und Plasmaschneidanlage	S355, 1.4301		150/20	3.000	12.000	Niro-Stahl bis 20 mm mit dem Plasmabrenner
Abkantpresse	S235		5		4.000	Abkantlänge 1.800 mm = t = 10mm
4 Walzenbiegemaschine	S235	>400	12	3.000		
3 Walzenbiegemaschine	S 235	>400	10	2.500		
CNC Abkantpresse	S235		5		3.000	
Profilbiegemaschine Stölting	S235		10			Profilgrößen U 300, HEA 200
L-Z Drehmaschine Saro	S355, 1.4301	770			4.000	Drehdurchmesser über dem Bett 1.200 mm
L-Z Drehmaschine	S355, 1.4301	250			1.000	Drehdurchmesser über dem Bett 480 mm
CNC L_Z Drehmaschine	S355, 1.4301	400			2.000	Drehdurchmesser über dem Bett 720 mm
CNC Horizontal Bohr- und Fräswerk	S355, 1.4301					Verfahrwege: x - Achse: 2.355 mm y Achse: 1.770 mm z Achse: 1.390 mm Tisch rotierend
Radialbohrmaschine	S355, 1.4301		50			Verfahrwege: Schwenkbereich des Auslegers: 180° x - Achse: 1.280 mm z - Achse: 875 mm
Konsolfräsmaschine	S355, 1.4301					Arbeitstisch; 1200 x 500
Kantenhobelmaschine	S355, 1.4301					Fasenwinkel 15 - 50 °
UP Schweißtraktor	S355, 1.4301	>500	50			Schweißstrom: 800 A
Hydraulische Tafelschere	S235		12		3.100	
Metallbandsäge	S355, 1.4301	400		700	400	
Profilstahlschere	S355, 1.4301	27	25			Stanzkraft 800 KN

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten
		∅	Dicke	Breite	Länge	
		mm	mm	mm	mm	
Widerstandsglühanlage						Spannungsarmglühen von Blechen/ Rohren etc. Ausgangsleistung: 12 x 4 KVA
Behälterdrehvorrichtung	S355, 1.4301	250 - 6.000				max. Gesamtbauteilgewicht: 50 t
Aufspanntische	S355, 1.4301			5.000	6.000	