



Maschinenliste Fertigung Hamm und Rüdersdorf

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten	Standort
		Ø	Dicke	Breite	Länge		
		mm	mm	mm	mm		
Durchlaufstrahlanlage			500	2550			HAM
Durchlaufstrahlanlage			700	1500			HAM
Durchlaufstrahlanlage			600	1600		4 Turbinen	RDF
CNC-Brennschneidmaschine	St		100	2600	12000		HAM
CNC-Brennschneidmaschine	St		100	5000	20000		HAM
CNC-Brennschneidanlage	St		150	2000	8000		RDF
Fotoelektr. Brennschneidanlage	St		150	2000	8000		RDF
Plasmaschneidanlage mobil	St, VA		30			Leistung: 100 A	HAM
CNC-Blechschnieidanlage Trulaser 5060	St, VA		25	2000	6000	Laser	HAM
CNC Plasmaschneidanlage	St, VA		20	2000	8000		RDF
Fotoelektr. Plasmaschneidanlage	St, VA		20	2000	8000		RDF
Bohr-Brenn-Anlage	St		8 bis 60	80 bis 600		Bohrdurchmesser: 8 bis 40 mm	HAM
Bohr-Säge-Anlage	St		400	1000		Bohrdurchmesser: 8 bis 40 mm	HAM
Bohr-Säge-Anlage	St		300	800		Bohrdurchmesser: 8 bis 40 mm	HAM
Langschnitt Bandsäge			410	850		mit Gehrungsschnitt 45°	HAM
Automatik Bandsäge			320	320			HAM
Automatik Bandsäge	St		250	280			RDF
Bügelsäge	St	300					RDF
Bügelsäge	S355	200					RDF
Langschnitt Kreissäge	S355		500	400			RDF
2x Hydraulische Schere	S355		10	3000		S235JRG2 bis 12	HAM
Hydraulische Schere	S235 V2A Hardox		15 12 10	3000			HAM
Profilschere KBL 13 (500 kN)		max. 20	max. 20			mit Lochstanze	HAM
Hydraulische Schere	S235		10	2500	2500	V2a bis 3 mm	RDF
Hydraulische Schere	S355		16	3000	3000	V2a bis 5 mm, Hardox bis 4 mm	RDF
Tafelschere	S235		2	2000	3000	Fassadenblech	RDF
Nibbelmaschine	S355		10				HAM
Rohrausklinker		¾ - 2 Zoll	5			Ausklinkung: Ø 27 - 60 mm	HAM
Lochstanze KL110 (1100 kN)		max. 50	max. 20	1200	2000	mit Koordinatentisch und Schere	HAM
Lochstanze KL110 (1100 kN)		max. 50	max. 20		6000	mit Lineareinrichtung	HAM
Lochstanze KBLH 700 (700 kN)		max. 30	max. 20				HAM
Lochstanze KL350 (350 kN)		max. 20	max. 20				HAM
Lochstanze	St	50	15				RDF

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten	Standort
		Ø	Dicke	Breite	Länge		
		mm	mm	mm	mm		
Einständer-Excenter-Pressen (1600 kN)			250	600	600		HAM
Räderauf-/abziehpressen (2000 kN)						Pressrichtung waagrecht	HAM
Hydraulikpresse Waagrecht	St	1500			3000	bis 400 to	RDF
Hydraulikpresse Waagrecht	St	600			2000	bis 50 to	RDF
Hydraulikpresse Senkrecht	St			300		bis 100 to	RDF
Abkantpresse (5000 kN)			max. 20	4500		Seitenwände Siebe max. bis 4600; min. 1200	HAM
Abkantpresse (4000 kN)			max. 12	4000			HAM
Abkantpresse	St		12	3000			RDF
Doppelrichtpresse (bis 2000kN)			500				HAM
Schwenkbiegemasch. (Wangenkantbank)	St		3,5	3000			HAM
Profilbiegemaschine			20	80		Materialgröße vom Profil abhängig	HAM
Profilbiegemaschine		50					HAM
Profilbiegemaschine						für Rohr 26,9 x 2,3 , 42,4 x 2,6 und 48,3 x 3,2	RDF
Profilbiegemaschine						verschiedene Profile ZB 120/§ H2	RDF
Rundwalze (Walzen-Ø 250)	St		12	3000			RDF
Rundwalze (Walzen-Ø 180)	St		6	1800			RDF
Rundwalze (Walzen-Ø 380)			bis 20	3000		konisch	HAM
Rundwalze (Walzen-Ø 320)			bis 20	3100		konisch	HAM
Rundwalze (Walzen-Ø 280)			bis 10	2500			HAM
Rundwalze (Walzen-Ø 220)	S355		bis 10	3000		konisch	HAM
Rundwalze (Walzen-Ø 120)			bis 4	2000			HAM
L + Z Drehbank		500			2000	größter Drehdurchmesser über dem Bett: 500 mm größter Drehdurchmesser über Support: 250 mm Spitzenhöhe über Bett: 500 mm Drehlänge: 2000 mm	HAM
L + Z Drehbank		700			2000	größter Drehdurchmesser über dem Bett: 700 mm größter Drehdurchmesser über Support: 440 mm Spitzenhöhe über Bett: 680 mm Drehlänge: 2000 mm	HAM
L + Z Drehbank		810			3000	größter Drehdurchmesser über dem Bett: 810 mm größter Drehdurchmesser über Support: 570 mm Spitzenhöhe über Bett: 800 mm Drehlänge: 3000 mm	HAM
L + Z Drehbank		1015			9000	Ø 1015, Drehlg. 330mm wenn innen gespannt werden kann größter Drehdurchmesser über dem Bett: 1015 mm Aussparung im Bett: 330 mm größter Drehdurchmesser über Support: 570 mm Spitzenhöhe über Bett: 650 mm Drehlänge: 9000 mm	HAM
NC-Drehbank		450			2000	größter Drehdurchmesser über dem Bett: 450 mm größter Drehdurchmesser über Support: 410 mm Spitzenhöhe über Bett: 220mm Werkzeugwechsler 12-fach	HAM

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten	Standort
		Ø	Dicke	Breite	Länge		
		mm	mm	mm	mm		
Kopfdrehbank	St	4000 2500			500 3500	größter Drehdurchmesser über dem Bett: 2300 mm größter Drehdurchmesser über Support: 2300 mm Spitzenhöhe bis in den Boden: 1670 mm Ausparung im Boden: 700 mm Drehlänge: 3500 mm bei ø 2500 Drehlänge: 500 mm bei ø 4000	HAM
CNC-Universalfräsanlage			500	1150	500	Tischgröße: 400 x 1400 mm Verfahrwege: y = 500 / x = 1150 / z = 500	HAM
Fräsanlage	St		370	880	300	Tischgröße: 330 x 1000 mm Verfahrwege: y = 370 / x = 880 / z = 300	HAM
Tischbohrwerk	St		1300	1300	1250	Arbeitsspindeldurchmesser: 100 mm Arbeitsspindelverschiebung: 1000 mm Aufspannfläche: 1300 x 1300 mm Tischbewegung und Arbeitsspindelrichtung: 1800 mm Arbeitsspindelrichtung: 1500 mm größte Höhe der Arbeitsspindelmitte und Tisch: 1200 mm	RDF
Tischbohrwerk 1			1000	1200	1450	Tischgröße: 1200 x 1000 mm Arbeitsspindeldurchmesser: 120 mm Aufspannfläche: 1200 x 1000 mm Tischbewegung und Arbeitsspindelrichtung: 1000 mm Arbeitsspindelrichtung: 600 mm größte Höhe der Arbeitsspindelmitte und Tisch: 1400 mm Werkzeugaufnahme: SK-50 Max- Umdrehung: 1000 U/min. Max- Vorschub: 2400 mm/min. Werkstückgewicht: 3 to	HAM
Tischbohrwerk 2			2500	4800	max. 4500	Tischgröße: 3000 x 2500 mm Arbeitsspindeldurchmesser: 150 mm Aufspannfläche: 4800x2500 mm Arbeitsspindelverschiebung: 250 mm Tischbewegung und Arbeitsspindelrichtung: 3000 mm Arbeitsspindelrichtung: 900 mm größte Höhe der Arbeitsspindelmitte und Tisch: 1900 mm Werkzeugaufnahme: SK-50 Max- Umdrehung: 1000 U/min. Max- Vorschub: 800 mm/min. Werkstückgewicht: 20 to	HAM

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten	Standort
		Ø	Dicke	Breite	Länge		
		mm	mm	mm	mm		
Mobiles Bohrwerk für mechanische Bearbeitung von Bauteilen auf der Baustelle	St		1650	1650	>/<	Tischgröße: 3000 x 1600 mm Bauseitige Voraussetzungen: Gewicht und Abmessungen sind zweitrangig 2 ebene verdichtete Flächen (geschottert ist ausreichend) Fläche1: ca. 4000mmx4000mm Fläche2: ca. 3500mmx2500mm, je nach Bauteillänge. Diese Flächen sollten auf einem Niveau liegen. Ausreichende bauseitig gestellte Krankapazitäten: Maschinengew. ca. 18 to. Stromanschluss: 400V / 32A	HAM
CNC-Universal-Bearbeitungszentrum vorraussichtliche Inbetriebnahme Anfang 2010	St		1300	5000	15000	Tischgröße: 15000 x 5000 mm Verfahrwege: x =15000 / y = 5000 / z =1300 V- Achse = 2500 W- Achse = 1300 B- Achse = 360° Arbeitsspindeldurchmesser: 200 mm Aufspannfläche: 4500 x 3300 mm Werkzeugaufnahme: SK 50/ SK 60 Automatischer Werkzeugwechsler für 60 Werkzeuge Drehzahlbereich - Spindel 2,5 - 1250 U/min Max- Vorschub: 10000 mm/min. Werkstückgewicht: 75 to.	HAM
Waagrecht-Nuten- und Langlochfräsmaschine	St				500	min. entf. Arbeitsspindelmitte-Aufspannfläche: 150 mm max. Entf. Arbeitsspindelmitte-Unterkante-Gegenhalter: 135 mm Kreuzschieber Längsbewegung: 500 mm Spindelkonus: 40 TGL 7836	RDF
Universal-Kopfräsmaschine	St		400		1600	Frästisch: 400 x 1600 mm Fräsweg: längs 1000 mm quer 400 mm senkrecht 360 mm 390 mm Mitte Fräsdorn bis Unterkante: Gegenhalterbalgen: Uni, Teilapparat, Fräsköpfe, Rundtische mit Antrieb, Stoßkopf, Maschinenschraubstock Spindelkonus: 50 TGL 7836	RDF
Zahnrad-Abwälzfräsmaschine	St	600				größter Fräsdurchmesser: 600 mm größter Modul: m- 10 kleinste zu fräsende Zähnezahl: 12 Aufspanntischdurchmesser: 850 mm senk. Entfernung zwischen Fräsmittle und Tischfläche: 280 mm waagere. Entfernung zwischen Fräsmittle u. Tischfläche: 50 mm	RDF

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten	Standort
		Ø	Dicke	Breite	Länge		
		mm	mm	mm	mm		
Radialbohrmaschinen		500	1300	500	Hö.=570	größter Bohrerdurchmesser: 100 mm Bohrspindelauslage: 1200 mm größter Bohrspindelhub: 420 mm Aufspannfläche: 700 x 1500 mm	HAM
Radialbohrmaschine	St		3000	2000		größter Bohrdurchmesser: 100 mm Bohrspindelauslage: 3150 mm größter Bohrspindelhub: 630 mm Aufspannfläche: 3600 x 1800 mm Anschlußwert: (7 E-Motore) 18,63 KW	RDF
Säulenbohrmaschinen			500			größter Bohrdurchmesser: 40 mm Bohrspindelauslage: 260 mm größter Bohrspindelhub: 160 mm Aufspannfläche: 400 x 300 mm	RDF
Nutzenziehmaschine		13-230	390	300		Tischbreite: 120 x 460 mm Nutenbreite: 5 - 50 mm Nutentiefe: 2,2 - 14,3 mm	HAM
Zwei - Ständer - Karusselldrehmaschine	St	innen: 4000 ausßen: 3500		4000	2000	größter Drehtischdurchmesser: 4000 mm größte Werkstückhöhe: 2000 mm Planscheibendurchmesser: 3500 mm größte Planscheibenbelastung: 25000 kg Anschlußwert: 109 KW	RDF
Plan- und Spitzendrehmaschine	St	1400			6300	größter Drehdurchmesser über dem Bett: 1400 mm größter Drehdurchmesser über Support: 1000 mm Spitzenhöhe über Bett: 710 mm Drehlänge: 6300 mm größte Werkstückmasse: 8000 kg Sonderzubehör: Supportschleifmaschine	RDF
Einständer-Hobelmaschine	St		630	710	3500	größte Hobelbreite: 800 mm größte Hobellänge: 3000 mm größte Hobelhöhe: 630 mm Tischbreite: 710 mm Anschlußwert: 20 KW	RDF
Leit- und Zugspindeldrehmaschinen	St	400			1400	größter Drehdurchmesser über dem Bett: 400 mm größter Drehdurchmesser über Support: 200 mm Spitzenhöhe über Bett: 200 mm Drehlänge: 1400 mm	RDF
Senkrecht - Stoßmaschine	St	300	250			Tischgröße: 250 x 650 mm größter Hub: 220 mm Anschlußwert: 1,5 KW	RDF
Senkrecht-Stoßmaschine	St	800	600			Tisch: Rundtisch größter Hub: 400 mm max. Senkrechtstoßkraft: 2000 kg max. Masse des zugel. Werkstückes: 2500 kg	RDF

Maschinenbezeichnung	Material	zulässige Werkstückabmessung				sonstige techn. Daten	Standort
		Ø mm	Dicke mm	Breite mm	Länge mm		
Waagrecht - Stoßmaschine	St		900			Tischgröße: 450 x 700 größter Hub: 900 mm	RDF
Flachbettschleifmaschine			425	700	300	Tischgröße: 300 x 700 Verfahrwege: y = 425 / x = 700 / z = 300	HAM
Brennofen			220	500	550		HAM
mobile Schutzgasschweißanlagen bis 500 Ampere						Schweißverfahren: E-Hand, MAG (Impuls), MIG, WIG Bolzenschweißen: bis Ø 22 mm G-Schweißen Flammspritzen Eutalloy-Spritzverfahren Werkstoffe: S235, S355 Rost- und Zunderbeständige Stähle Gußschweißen, Graugußschweißen Hochfeste Stähle Verschleißfeste Stähle Verbundpanzerbleche Hartauftragen Hochlegierte Stähle	HAM/RDF
mobile UP-Anlage bis 1200 Amp.							HAM
Auftragsschweiß - Drehvorrichtung	St	800			6500		RDF
Schweißphasenschneider	St		12				RDF
Pullmax Schweißphasenschneiden			50			Abschrägbreite: 25 mm	HAM
CHP 12 Schweißphasenschneiden			25			Abschrägbreite: 12 mm	HAM
mobile Plasmaschneidgeräte	St		20				HAM/RDF
mobile Sandstrahlanlage							RDF
Strahlhalle mit mob. Handstrahlgerät		Hallenabmaße	9 m	26 m		Höhe (innen): 10 m	HAM
Lackierhalle		Hallenabmaße	20 m	100 m		Lackierfläche mit Absaugung: 20 m x 25 m	HAM
Lackierwand	St					8000 x 4000	RDF